

HS PA-1455 KFG

Best.-Nr. 18 72 28

Ausstattung



- **55 l Spezial Edelstahl** Behälter mit 2 Tragegriffen
- **Kippfahrgestell**
- **Tragegriff** mit praktischer Kabel- und Schlauchaufwicklung
- **Steckerfixierung**
- **Ablagefläche** für Werkzeug und Kleinteile
- **Gerätesteckdose** mit Einschaltautomatik
- **Drehzahlregulierung** (2-stufig)
- **Sanftanlaufsteuerung**
- **Nachlaufelektronik**
- **8 Meter**, PVC Netzanschlusskabel inkl. **FI-Schutzschalter**
- **Überlaufschutz**
- **Antistatisch vorbereitet**
- **Polyester** Faltenfilterpatrone **FPP 3600**
- **1 x Nassfiltersack**
- **1 x Schaumstofffilter**

Technische Daten

Leistungsaufnahme max.	2200 Watt
Volumenstrom max.	61 l/s
Unterdruck max.	248 mbar
Lautstärke:	73,0 db(A)
Behältervolumen max.	55 l Brutto; 50 l Staub; 43 l Wasser;
Abmessungen (L x B x H)	52 cm x 51 cm x 100 cm
Gewicht	22 kg
Netzleitungslänge	8 m (PVC) inkl. FI-Schutzschalter
Aktionsradius	13,0 – 14,0 m
Förderleistung Pumpe max.	300 l/min
Förderleistung im Normalmodus max.	40 l/min
Ansaughöhe Vollsaugmodus	1,5 m
Ansaughöhe Schlürfmodus	5 – 8 m
Förderhöhe (max.)	6 m
Förderweite (max.)	50 m

Zubehör (im Lieferumfang enthalten)

Pumpsauger-Zubehör-Set bestehend aus:

- 1 x Saugschlauch (Ø 35 mm x 5 m)
- 1 x Ablassschlauch (Ø 33 mm x 5 m)
- 1 x Kunststoff-Griffrohr mit Nebenluftschieber
- 2 x Kunststoff Saugrohr (je 50 cm)
- 1 x Alu-Profi-Bodendüse 45 mit Gummi- und Borstenleisten

